

RESICHEM 530 HA100

产品为单组份，无溶剂，热激活环氧酚醛涂层。涂覆于钢铁基材具有极佳的抗腐蚀性能。

主要应用

用于高温管线、工艺容器及罐体等设备的保温层下腐蚀问题（CUI）。

特征

外观

红色触变型材料
单组份

混合比

不适用 – 单组份材料

密度

1.40

固体含量

100%

抗流挂性能

650 微米下为0 (100℃ 基材)
500微米下为0 (150℃ 基材)
350微米下为0 (240℃ 基材)

覆盖率

Resichem 530 HA100产品必须涂覆于温度高于100℃ 基材表面。

按400微米每层涂覆共2层的系统。按400微米膜厚计算1升材料的覆盖率为2.5m²。

固化时限

产品只在温度高于100℃ + 基材表面固化。

触干

100°C	50 分钟
150°C	3 分钟
200°C	20-30 秒
240°C	10-15 秒

最大再次涂覆

100°C	3 小时
150°C	1 小时
200°C	15 分钟
240°C	7 分钟

完全固化

100°C	24 小时
150°C	4 小时
200°C	30 分钟
240°C	15 分钟

储存时限

常温(15-30°C)，干燥，未开封情况下为 2年

机械性能

粘接力

拉升剪切按 ASTM D1002 标准在喷砂处理后，及粗糙度为75微米的碳钢上检测：
197 kg/ cm² (2800 psi)

拉脱测试按ASTM 4541 在喷砂处理后的，及粗糙度为75微米的碳钢。并在4°C水中浸泡120小时，后将试板加热至75°C，最后放置于200°C干燥空间120小时后测试结果：

>21 MPa (3045 psi)

抗腐蚀性

按 ASTM B117 标准测试
最短 5000 小时

抗扰强度

按ASTM D790标准测试
518kg/cm² (7350psi)

硬度

邵氏 D 按 ASTM D2240标准测试
100°C下为 86
150°C下为 80
200°C下为 72

夹层粘接力及热塑性

在150°C下喷涂聚丙烯夹层。
划线粘接力测试- 通过

耐高温性能

适用于在60°C下的连续浸泡环境。
最高可耐高达240°C干热状态。

阴极剥离

按ISO 21809-3
Annex F 在 3% 氯化钠中，
通入1500mV电压
23°C中浸泡 28 天结果：
平均 4 mm (通过)

按ISO 21809-3 Annex F 在 3% 氯化钠中通入1500mV电压
65°C 中浸泡 28 天结果：
平均 4 mm (通过)

耐浸泡性

使用涡流及超声波技术测试：
对涂覆后的钢板试在4°C，同时将钢板温度加至75°C，然后将试板暴露于200°C干热环境中16.7小时，结果：

无漆膜厚度改变及剥离现象。

Quality

All Resimac Products are supplied under the scope of the company's fully documented quality system.

Warranty

Resimac warrants that the performance of the product supplied will conform to the typical descriptions quoted within this specification provided material is stored correctly and used according to the procedures detailed in the Technical Data Sheet for the material.

Health and safety

Please ensure good practice is observed at all times during the mixing and application of this product. Protective gloves and other recommended personal protective equipment must be worn during the mixing and application of this product. Before mixing and applying the material please ensure you have read and fully understood the detailed Material Safety Data Sheet

Legal Notice: The data contained within this Product Specification is furnished for information only and is believed to be reliable at the time of issue. We cannot assume responsibility for results obtained by others over whose methods we have no control. It is the responsibility of the customer to determine the products suitability for use. Resimac accepts no liability arising out of the use of this information or the product described herein.