

RESICHEM 511 抗化学腐蚀涂层 –

抗高浓度化学腐蚀涂层

产品为无溶剂，厚浆型环氧酚醛涂层，用于钢铁及 混凝土结构的长期抗化学品侵蚀&腐蚀保护。特别适用于如98%硫酸等强酸环境。

- 无溶剂环氧酚醛涂层
- 刷涂或喷涂施工
- 在浸泡状态耐受 98%的硫酸及36%的盐酸

主要应用

化学品防漏围堰
化学品排放渠/地沟

罐体内衬
管道内壁

工艺容器
化学品槽

金属基材 – 喷砂处理

1. 表面油污油脂等必须用如甲基乙基酮MEK等清除。
2. 喷砂处理达到 **ISO 8501/4 Standard SA2.5 (SSPC SP10/ NACE 2)** 标准及75微米的侧面粗糙度要求。
3. 喷砂完毕后，再次使用甲基乙基酮MEK等清理表面。
4. 在金属表面氧化、还原前施用产品。

注意: 受盐分污染的金属表面需用清水进行反复冲洗，并检测盐分含量是否满足要求，具体处理请查看表面处理及施工前注意事项。

旧混凝土结构

1. 如混凝土表面受到油污污染，应采用高压水进行冲洗。
2. 待基材干燥后，适当喷砂处理及刮刺处理，注意请勿损伤骨料。
3. 清除所有表面的松散部分及灰层，并刷涂Resichem 503 干燥混凝土底胶(低发射率环氧底胶)。
4. 按150microns的湿膜厚度涂覆 503 底胶，在20℃下初步固化约3小时后进行覆涂。

新混凝土结构

1. 新铺设的混凝土需放置至少21天后再进行施工，施工前注意清理表面析出物。
2. 确保混凝土表面含水量 (低于8% 潮湿度)
3. 适当打磨表面，并注意勿损伤骨料。
4. 清除所有表面的松散部分及灰层，并刷涂Resichem 503 干燥混凝土底胶(低发射率环氧底胶)。
5. 按150microns的湿膜厚度涂覆 503 底胶，在20℃下初步固化约3小时后进行覆涂。

产品调配

调配前确保满足以下条件:

1. 基料组份的温度在 10-25°C.
2. 环境/金属表面温度高于 10°C .
3. 环境温度&基材表面温度需高于露点温度3℃ 以上。

满足3点要求后，开始产品的调配。

1. 将固化剂倒入基料包装中。
2. 使用手工/电动搅拌机调配，调配至无颜色差异，及条纹差异。
3. 按开始调配时计算，在20°C的环境下，应在25分钟内施用完材料。

产品操作

刷涂或辊涂

1. 将调配后的产品倒入涂料容器或涂料托盘中 (可最大利用操作时限)
2. 毛刷选用50mm宽的合成毛刷，对边角，尖角及不平整区域进行点刻法涂刷，点涂区域宽度最低达到100mm，按湿膜厚度300-400mm进行点涂。
3. 待预涂覆区域的产品初步干燥后，开始按照400-500 microns湿膜厚度对所有区域进行涂覆。
4. 待第1层产品初步固化后，在20℃下约为6小时，开始按照400-500 microns膜厚涂覆第2层。

喷涂

1. 喷涂施用真空喷涂机，压缩比达到 45:1，喷管要求伴热。
2. 喷管要求的伴热温度为25-35°C。

3. 喷涂压力3600psi，喷嘴尺寸19-23 thou.
4. 为达到恒温效果，喷涂管线尽量短 (最长8米)
5. 首先选用5050mm宽的合成毛刷，对边角，尖角及不平整区域进行点刻法涂刷，点涂区域宽度最低达到100mm，按湿膜厚度300-400mm进行点涂.
6. 待预涂覆区域的产品初步干燥后，开始按照400-500 microns湿膜厚度对所有区域进行喷涂.
7. 待第1 层产品初步固化后，在20℃下约为6小时，开始按照400-500 microns膜厚涂覆第2层

覆盖率

4ltrs 完全调配后的产品有以下覆盖率 –

400 microns—10m²

500 microns—8m²

16ltrs 完全调配后的产品有以下覆盖率 –

400 microns—37.5m²

500 microns—32m²

注意：理论计算数值，平面基材下，未计算表面凹坑等。

固化时间

在20℃下，进行以下作业前按下述时间放置固化，温度越高时间越短，反之亦然：

操作时限	25 分钟
最短再次涂覆时限	4 小时
最长再次涂覆时限	12 小时
水/ 海水浸泡	4 天
化学品浸泡	7 天

热养护处理

严苛工况设备可在20℃下初步固化4小时后，将固化温度加温至60 - 100℃ 进行最多8小时的热养护。此方法可提升产品的机械特性、耐热性及耐化学性。

包装规格

产品有以下包装规格—

4ltrs, 16ltrs.

颜色

基料 – 深灰色或红色

固化剂 – 琥珀色

再次涂覆时限

最短 - 触摸干燥时，在20℃下约为4小时.

最长 - 20℃下不应超出12小时。

如超出最长再次涂覆时限，再次施料前应对表面进行打磨/快速的喷砂处理.

储藏时限

干燥、常温未开封下(15-30℃)

5年

Other Technical Documents

Quick Application Guide	-	Brush, roller & spray applications
Safety Data Sheets	-	Base & Activator components
Product Specification Sheet	-	Technical Performance Information

Health and Safety

Please ensure good practice is observed at all times. Protective gloves, goggles & a disposable coverall must be worn during the mixing and application of this product. Before mixing and applying the material ensure you have read the fully detailed Safety Data Sheet.

Legal Notice:

The data contained within this Technical Data Sheet is furnished for information only and is believed to be reliable at the time of issue. We cannot assume responsibility for results obtained by others over whose methods we have no control. It is the responsibility of the customer to determine if the product is suitable for use. Resimac accepts no liability arising out of the use of this information or the product described herein.