

Resichem 501 ARXL

- 厚浆型，无溶剂环氧涂层
- 含坚硬陶瓷填料
- 用于金属&混凝土耐磨内衬

固化时间

在20°C (68°F)下产品的固化时间如下：

使用寿命	60 分钟
最短再次涂覆	10 小时
最大再次涂覆	36 小时
可水/ 海水浸泡	3 天
化学品浸泡	7 天

覆盖率

混合后的产品将有以下覆盖率 -

3.6升产品 -
单层 400 微米下为9m²
96ft² at 16mil
17升产品-
单层400微米下为42.5m²
457ft² at 16mil

颜色

基料部分 -
浅灰色或黑色
固化剂部分 -
琥珀色

再次涂覆时长-

最短 - 产品可在触干后立即进行
再次涂覆在20°C下约为10小时。
最长 - 最长再次涂覆时间不应超出36小时。

主要应用

管道内衬
内部罐体表面
溜槽&料斗
污水池
工艺容器
分离器
叶片及基座

技术参数及特征

混合比	重量比	3.4 : 1
	体积比	2 : 1
密度	基料:	1.72
	固化剂	1.03
	混合后	1.49

表面处理

金属基材 - 喷砂处理

1. 所有表面油污及油脂污染必须使用丙酮等清洗剂去除。
2. 喷砂处理至 **ISO 8501/4**
标准 SA2.5 (SSPC SP10/ NACE 2)。
及至少 75微米表面粗糙度。
3. 使用尖角磨料
4. 使用丙酮等相似溶剂清除污染。
5. 处理后的基材必须在氧化前进行涂装。

请注意: 如表面受盐分污染，需使用高压水进行反复冲洗，并在检验盐分浓度达标后，进行金属表面处理。

旧混凝土

1. 如表面存在污染，应使用高压水进行反复冲洗。
2. 待表面干燥后，进行适当喷砂或刮刺处理并注意勿损伤骨料。
3. 清除表面灰尘及废渣后，涂覆Resichem 503 SPEP底胶（低发射率环氧底胶）。

新建混凝土

1. 新建混凝土需空置21天，并在清除表面松散物质后进行涂装。
2. 涂装前应检查混凝土水份含量（8% 水分含量或更低）。
3. 适当刮刺表面，并注意勿损伤骨料。
4. 清除所有表面废渣机灰尘后，涂覆Resichem 503 SPEP混凝土底胶（低发射率环氧底胶）。

混合及涂装

步骤1

配备产品基料、固化剂、
1把调刀刀、1个低速电钻、
1个搅拌器。



步骤2

将固化剂罐中产品倒入基料罐中。



步骤3

搅拌时确保罐壁材料得到充分混合，混合至材料无颜色差异，质地统一时结束。



步骤4

无气喷涂，按400微米膜厚涂装，设备要求：最小泵比45:1，伴热恒温管保持20-25°C，压力达到3000-3500psi及19-23喷嘴）。



步骤5

根据项目要求，待达到最短再次涂覆时长约4小时后（或一旦触干后）开始第2层的涂装。

