

Resichem 501 CRSG

- 厚浆型，无溶剂环氧涂层
- 适用于低表面处理工况
- 最低 5°C 下可使用

固化时间

在 20°C (68°F) 下产品的固化时间如下：

使用寿命	30 分钟
最短再次涂覆	4 小时
最大再次涂覆	36 小时
可水/海水浸泡	3 天
化学品浸泡	5 天

覆盖率

混合后的产品将有以下覆盖率 -

3.4 升产品 -
单层 250 微米下为 13.6m²
146ft² at 10mil
16 升产品 -
单层 250 微米下为 64m²
688ft² at 10mil

颜色

基料部分 -
浅灰色，深灰色，红色或蓝色
固化剂部分 -
琥珀色

再次涂覆时长-

最短 - 产品可在触干后立即进行
再次涂覆在 20°C 下约为 4 小时。
最长 - 最长再次涂覆时间不应超出 36 小时。

主要应用

管线
内部 & 外部罐体表面
防化学品泄露围堰
钢结构
管板/钢柱
取水输送区域
污水池

技术参数及特征

混合比	重量比	4 : 1
	体积比	2.4 : 1
密度	基料:	1.78
	固化剂	1.04
	混合后	1.56

表面处理

金属基材 - 机械打磨

1. 所有表面油污及油脂污染必须使用丙酮等清洗剂去除。
2. 使用手持式打磨机处理至 *ISO 8501/4 Standard ST3 (SSPC SP3 ST3)* 标准。
3. 使用丙酮等清洗剂去除污染。
4. 处理后的基材必须在氧化前进行涂装。

金属基材 - 喷砂处理

1. 所有表面油污及油脂污染必须使用丙酮等清洗剂去除。
2. 喷砂处理至 *ISO 8501/4 标准 SA2.5 (SSPC SP10/ NACE 2)*，及至少 75 微米表面粗糙度。
3. 使用丙酮等相似溶剂清除污染。
4. 处理后的基材必须在氧化前进行涂装。

请注意：如表面受盐分污染，需使用高压水进行反复冲洗，并在检验盐分浓度达标后，进行金属表面处理。

旧混凝土

1. 如表面存在污染，应使用高压水进行反复冲洗。
2. 待表面干燥后，进行适当喷砂或刮刺处理并注意勿损伤骨料。
3. 清除表面灰尘及废渣后，涂覆 Resichem 503 SPEP 底胶（低发射率环氧底胶）。

新建混凝土

1. 新建混凝土需空置 21 天，并在清除表面松散物质后进行涂装。
2. 涂装前应检查混凝土水份含量（8% 水份含量或更低）。
3. 适当刮刺表面，并注意勿损伤骨料。
4. 清除所有表面废渣机灰尘后，涂覆 Resichem 503 SPEP 混凝土底胶（低发射率环氧底胶）。

混合及涂装

步骤 1

配备产品基料、固化剂、
1 把调料刀、1 个低速电钻、
1 个搅拌器。



步骤 2

将固化剂罐中产品倒入基料罐中。



步骤 3

搅拌时确保罐壁材料得到充分混合，混合至材料无颜色差异，质地统一时结束。



步骤 4

使用刷子或辊筒进行涂装，按单层 250 微米膜厚进行涂装（使用梳齿仪检测湿膜厚度）。



步骤 5

待达到最短再次涂覆时长约 4 小时后（或一旦触干后）开始第 2 层的涂装。

