

RESICHEM 501 抗化学腐蚀涂层 – 抗化学侵蚀&腐蚀涂层（标准版）

产品为厚浆型，无溶剂环氧涂层，设计用于钢铁及混凝土结构的长期腐蚀保护，及化学品侵蚀。

- 用于经机械打磨，高压水冲洗，喷砂处理后的基材
- 最低5°C环境温度下固化
- 用于受凝露及潮湿导致腐蚀的金属表面
- 适用于腐蚀保护基低浓度化学品浸泡工况

主要应用

低温水管线
钢结构
工艺容器

管道
立柱/ 钢桩
排泄槽

内部 & 外部罐体表面
化学品接入区域
化学品滴漏，防漏围堰

表面处理

金属基材 – 打磨处理

1. 表面油污油脂等必须用如甲基乙基酮MEK等清除。
2. 使用打磨机处理达到 **ISO 8501/4 ST3 (SSPC SP3 ST3)**标准。
3. 打磨完毕后,再次使用甲基乙基酮MEK等清理表面。
4. 在金属表面氧化、还原前施用产品。

金属基材 – 高压水冲洗

1. 采用 12,000 psi (850公斤)的清水冲洗达到**NACE 5 (SSPC SP13 WJ3-WJ1)**标准。
2. 在金属表面氧化、还原前施用产品。

金属基材 – 喷砂处理

1. 表面油污油脂等必须用如甲基乙基酮MEK等清除。
2. 喷砂处理达到**ISO 8501/4 Standard SA2.5 (SSPC SP10/ NACE 2)** 标准及75微米的侧面粗糙度要求。
3. 喷砂完毕后,再次使用甲基乙基酮MEK等清理表面。
4. 在金属表面氧化、还原前施用产品。

注意: 受盐分污染的金属表面需用清水进行反复冲洗，并检测盐分含量是否满足要求，具体处理请查看表面处理及施工前注意事项。

旧混凝土结构

1. 如混凝土表面受到油污污染,应采用高压水进行冲洗..
2. 待基材干燥后,适当喷砂处理及刮刺处理，注意请勿损伤骨料。
3. 清除所有表面的松散部分及灰层，并刷涂Resichem 503 干燥混凝土底胶(低发射率环氧底胶)。
4. 按150microns的湿膜厚度涂覆 503 底胶，在20°C下初步固化约3小时后进行覆涂。

新混凝土结构

1. 新铺设的混凝土需放置至少21天后再进行施工，施工前注意清理表面析出物。
2. 确保混凝土表面含水量 (低于8% 潮湿度)
3. 适当打磨表面，并注意勿损伤骨料。
4. 清除所有表面的松散部分及灰层，并刷涂Resichem 503 干燥混凝土底胶(低发射率环氧底胶)。
5. 按150microns的湿膜厚度涂覆 503 底胶，在20°C下初步固化约3小时后进行覆涂。

产品调配

调配前确保满足以下条件:

1. 基料组份的温度在 10-25°C.
2. 环境/金属表面温度高于 10°C .

满足2点要求后，开始产品的调配.

1. 将固化剂倒入基料包装中。
2. 使用手工/电动搅拌器调配，调配至无颜色差异，及条纹差异。
3. 按开始调配时计算，在20°C的环境下，应在30分钟内施用完材料。

Resimac Ltd, Unit B, Park Barn Estate, Station Road, Topcliffe, Thirsk, YO7 3SE, United Kingdom

Tel: +44 1845 577498 Email: info@resimac.co.uk Web: www.resimacsolutions.com

TDS501CRSG.rv2.17102018

产品操作

刷涂或辊涂

1. 将调配后的产品倒入涂料容器或涂料托盘中 (可最大利用操作时限)
2. 毛刷选用50mm宽的合成毛刷，对边角，尖角及不平整区域进行点刻法涂刷，点涂区域宽度最低达到100mm，按湿膜厚度200 microns进行点涂。
3. 待预涂覆区域的产品初步干燥后，开始按照250 microns湿膜厚度对所有区域进行涂覆。
4. 待第1 层产品初步固化后，在20℃下约为4小时，开始按照250 microns膜厚涂覆第2层。

覆盖率

3.4ltrs完全调配后的产品有以下覆盖率 –

250 microns—13.6m²

16ltrs 完全调配后的产品有以下覆盖率 –

250 microns—64m²

注意：理论计算数值，平面基材下，未计算表面凹坑等。

固化时间

在20℃下，进行以下作业前按下述时间放置固化，温度越高时间越短，反之亦然：

操作时限 30 分钟

最短再次涂覆时限 4 小时

最长再次涂覆时限 36 小时

水/ 海水浸泡 3 天

化学品浸泡 5 天

包装规格

产品有以下包装规格—

3.4ltrs, 16ltrs.

颜色

基料 – 浅灰色, 深灰色, 红色或蓝色

固化剂 – 琥珀色

再次涂覆时限

最短 - 触摸干燥时，在20℃下约为4小时。

最长 - 20℃下不应超出36小时。

如超出最长再次涂覆时限，再次施料前应对表面进行打磨/快速的喷砂处理。

储藏时限

干燥、常温未开封下(15-30℃)

5年

Other Technical Documents

Quick Application Guide	-	Brush or roller applications
Safety Data Sheets	-	Base & Activator components
Product Specification Sheet	-	Technical Performance Information

Health and Safety

Please ensure good practice is observed at all times. Protective gloves, goggles & a disposable coverall must be worn during the mixing and application of this product. Before mixing and applying the material ensure you have read the fully detailed Safety Data Sheet.

Legal Notice:

The data contained within this Technical Data Sheet is furnished for information only and is believed to be reliable at the time of issue. We cannot assume responsibility for results obtained by others over whose methods we have no control. It is the responsibility of the customer to determine if the product is suitable for use. Resimac accepts no liability arising out of the use of this information or the product described herein.