

RESICHEM 501 CRXL 抗化学腐蚀涂层

产品为具备长操作时限的厚浆型、无溶剂、环氧涂层。适用于混凝土及金属结构&设备的长效腐蚀及化学侵蚀防护性能。

- 使用标准真空喷涂机涂装
- 适用于热带气候

主要应用

管道、罐体内外表面涂层、化学品储存区域及飞溅区结构防护、管板及支架、化学品灌装地面、工艺容器、沟渠等等。

表面处理

金属表面

1. 所有表面经喷砂处理至 **ISO 8501/4 Standard SA2.5 (SSPC SP10/ NACE 2)** 表面光洁度及至少 **75microns (3mil)** 的粗糙度。
2. 喷砂处理后，所有表面使用丙酮等适当清洁剂清洗去除油污&油脂等表面污染物。
3. 所有表面应在氧化及还原反应前进行涂覆。

注意: 所有受盐分污染的表面需使用高压水反复冲洗至盐分检测达到施工标准时停止,具体请参照表面处理指南建议。

旧混凝土结构

1. 如混凝土表面受化学介质或其他污染，使用清水高压冲洗。
2. 待干燥后，适当扫砂或刮刺混凝土表面。
3. 清除所有表面灰尘及废渣后涂覆 **Resichem 503 SPEP 干燥混凝土用底胶 (低粘度环氧底胶)**。
4. 按 **150microns (6mil)** 湿膜厚度涂覆 **503 SPEP底胶**，在涂覆涂层前空置固化 **3小时 (20°C/ 68°F)**。

新建混凝土

1. 新建混凝土结构需至少干燥空置 **21天**，清除表面浮渣。
2. 涂覆涂层前检测混凝土表面水份含量(要求低于 **8% 水份含量**)。
3. 适当刮刺表面以产生粘接的粗糙度。
4. 清除所有表面灰尘及废渣后涂覆 **Resichem 503 SPEP 干燥混凝土用底胶 (低粘度环氧底胶)**。
5. 按 **150microns (6mil)** 湿膜厚度涂覆 **503 SPEP底胶**，在涂覆涂层前空置固化 **3小时 (20°C/ 68°F)**。

使用前事项

在混合产品前，确保达到以下条件:

1. 基料部分温度至少达到 **15-25°C (77°F)**。
2. 环境温度及基材温度至少达到 **10°C (50°F)**。
3. 环境温度需至少高于露点温度 **3°C (6°F)** 以上。

满足以上条件后，开始产品混合。

1. 将固化剂倒入基料罐中。
2. 使用搅拌器将材料混合至无色差条纹。
3. 以混合开始时计算，材料在 **20°C (68°F)** 下的操作时限为 **60分钟**。

施工细节

刷涂或辊涂施工

1. 将混合后的产品转移至涂料罐或涂料托盘中（可最大化利用产品的操作时限）。
2. 使用宽度为 **50mm (2")** 的合成刷子对所有角落、接口及边缘等难涂区域进行初始刷涂处理。初始涂覆需涂覆宽度至少为 **100微米**，湿润膜厚达到 **250微米**。
3. 待初始涂覆区域涂层触干后，可开始整体涂覆第 **1层** 湿膜厚为 **250微米** 涂层。
4. 待第 **1层** 触干后，在 **20°C (68°F)** 下约为 **10小时**，开始涂覆第 **2层** 湿膜厚为 **250微米** 的涂层。

施工细节

喷涂涂装

1. 喷涂涂装由泵比为60:1的真空喷涂机进行，喷管需加装伴热水管。
2. 喷管的温度应保温恒定在 25-35°C (77-95°F)。
3. 喷涂压力设置为3500psi 及0.5—0.6mm的喷嘴尺寸。
4. (可能时) 尽量使用短的喷管 (最长 8米/ 26foot)
5. 喷涂1层湿膜厚为250 microns (10mil) 涂层。
6. 待第1层固化后，20°C下约为10小时，涂覆第2层湿膜厚度为250microns的涂层。

覆盖率

3.6升 (0.9 US gallon) 完全混合后的产品有以下覆盖率—
250 microns膜厚下为14.4m² 155ft² at 10mil
17升 (4.5 US gallon)完全混合后的产品有以下覆盖率—
250 microns膜厚下为68m² 730ft² at 10mil

注意，此涂覆率为理论计算，未考虑实际损耗。

固化时限

在20°C (68°F)下，涂覆后的产品在进行以下作业前，应按下述时间空置固化，时间随温度成正比：

最短再次涂覆时长	10 小时
最大再次涂覆时长	36 小时
水/ 海水浸泡	3 天
化学品浸泡	7 天

包装尺寸

提供以下包装规格—

3.6升 (0.9 US Gallon), 17升 (4.5 US Gallons).

颜色

基料部分 - 浅灰色，深灰色，红色或蓝色

固化剂部分 - 琥珀色

再次涂覆时间窗口

最短 - 触干后，20°C (68°F)下约为10小时。

最长 - 最长窗口不应超过36小时。

如超过最长再次窗口，涂层表面应进行适当扫砂处理以清除表面污染物。

储存时限

常温干燥未开封环境下 (15-30°C/ 60-86°F) 5年

健康与安全

使用产品前，请确保参阅材料安全信息表。

Legal Notice:

The data contained within this Technical Data Sheet is furnished for information only and is believed to be reliable at the time of issue. We cannot assume responsibility for results obtained by others over whose methods we have no control. It is the responsibility of the customer to determine if the product is suitable for use. Resimac accepts no liability arising out of the use of this information or the product described herein.