

RESIFLEX 406 GP 85 橡胶抗磨修补剂

产品为双组分无溶剂弹性聚氨酯橡胶涂层。产品设计用于如：丁晴，氯丁与天然橡胶等表面，同时用于钢铁储罐等的耐磨内衬。

主要应用

传送带，密封圈，溜槽、料斗与水泵等工艺处理容器。

特征 外观

基料： 黑色膏状
固化剂： 琥珀色膏状
混合后： 黑色膏状

混合比

重量比： 100:26
体积比： 100:23

密度

基料： 1.00-1.05g/cc
固化剂： 1.14-1.19g/cc
混合后： 1.03-1.08g/cc

固体含量 100%

抗流挂性能 2.5 cm下为0

覆盖率

无浪费，500g产品按1mm膜厚涂覆可覆盖0.46m²。

固化时间

涂覆后的产品在进行一下作业前，应按下述时间放置固化：

操作时限

10°C 15 分钟
20°C 9 分钟
30°C 4 分钟
40°C 2 分钟

最短再次涂覆时长

10°C 60 分钟
20°C 30 分钟
30°C 20 分钟
40°C 15 分钟

最大再次涂覆时长

10°C 72 小时
20°C 36 小时
30°C 18 小时
40°C 9 小时

轻负载（干态）

10°C 16 小时
20°C 8 小时
30°C 6小时
40°C 4 小时

完全负载（干态）

10°C 48 小时
20°C 24 小时
30°C 20 小时
40°C 16 小时

水/海水浸泡

10°C 6 天
20°C 3 天
30°C 36 小时
40°C 18 小时

化学品浸泡

10°C 14 天
20°C 7 天
30°C 3 天
40°C 36小时

储存时限

干燥未开封环境下 (15-30°C)
1年

机械性能

抗拉强度

按英标 EN ISO 37测试
10MPa 1450psi

延展性能

按BS EN ISO 37标准测试
900%

撕裂强度

按BS EN ISO 34标准测试
4690kg/m 262pli

邵氏 A 硬度

按BS EN ISO 868标准测试
85

线性收缩

500x 50x 10mm <0.05%

90° 在钢铁上剥离附着力

按 ASTM D429标准测试
喷砂处理并使用 Resiflex 402底胶

3132 kg/m 175pli

180° 在钢铁上剥离附着力

按照ASTM D413 MBX打磨处理
并使用 Resiflex 402底胶

氯丁橡胶 609 kg/m 34 pli
(TF)

丁晴 377 kg/m 21 pli
(CS)

天然 215 kg/m 12 pli
(CS)

三元乙丙橡胶
428 kg/m 24 pli (CS)

TF = 产品剥离

CS = 基材剥离

洛杉矶耐磨试验 (更新版)

在20 ° C下固化7天，使用花岗岩和150#碳化硅合金。
每周体积损失
0.92%

耐热性能

适用于长期的海水浸泡，浸泡最高耐温50°C。间接性与水接触耐温为80°C。耐干热温度最高120°C。

耐化学性能

产品可耐大部分无机酸碱盐及有机介质。请参照Resimac技术部门建议。

质量

所有Resimac产品都在有记录的质量体系范围内提供。

保证

Resimac保证如严格按照施工指南及要求标准施工。其产品达到所描述性能。

健康与安全

请确保严格的操作并参照MSDS的安全描述。

Legal Notice: The data contained within this Product Specification is furnished for information only and is believed to be reliable at the time of issue. We cannot assume responsibility for results obtained by others over whose methods we have no control. It is the responsibility of the customer to determine the products suitability for use. Resimac accepts no liability arising out of the use of this information or the product described herein.