

301 管道增强涂层

无溶剂，环氧增强涂层
用于填缝隙，及低温钢板粘接
可与玻璃钢增强带搭配使用

固化时间

在20°C (68F°)下涂覆的产品

有以下固化时间 -

操作时限 25分钟

触干 2 小时

固化 6 小时

覆盖率

300gm (0.74lb)完全混合后的

产品有以下覆盖率-

500 微米下为0.52m²

5.6ft² at 20mil

750 微米下为 0.346m²

3.7ft² at 30mil

1mm下为0.26m²

2.8ft² at 40mil

颜色

混合后 - 近白色胶状

基料部分 - 白色胶状

固化剂部分 - 浅黄色胶状

再次涂覆时长

最短 - 触干后

最长 - 最长再次涂覆时长不应超过8小时。

主要应用

大直径管道缠绕增强

密封泄露的罐缝

Strengthen bulk heads

表面处理

**浇筑施工，
低温下钢板粘接，
与增强带搭配进行管道堵漏增强 -**

尽可能对基材表面进行喷砂处理至 ISO 8501/4 Standard SA2.5 (SSPC SP10/ NACE 2)表面光洁度，及至少75微米的表面粗糙度。

同时，产品具备低表面处理性能，可与手工打磨，机械打磨或高压水冲洗后的表面粘接。

如表面存在腐蚀凹坑，应首先使用 Resimac 302 管道增强修补剂填充修复。此法可保证修复的完整性及强度。

技术参数及特征

混合比

重量比	2 to 1
体积比	2 to 1

体积容量

公制	869cc/kg
英制	53cu in/1.8lb

混合及施工

步骤 1

配备1份产品固化剂，1份产品基料，1把调料刀，1把毛刷。



步骤 2

将固化剂产品倒入基料罐中。



步骤 3

使用调料刀混合产品至完全统一。



步骤 4

查看是否存在颜色差异，以确认材料是否完全混合。



步骤 5

刷涂产品至经正确处理后的基材。

