

RESIMETAL 301 管道增强涂层 – 无溶剂环氧胶接剂，注射应用及管道增强

产品为双组份，无溶剂环氧胶接剂，用于注射施工，及金属部件之间的粘接，及与增强带搭配使用的复合高强度补强修复。

- 用于经喷砂处理&机械打磨处理后的基材
- 适用于间隙填充及注射施工
- 适用于大口径管道的包覆补强

主要应用

注射施工 间隙填充 不同材料的粘接 管道增强修复

表面处理

注射施工 不同材料的粘接 管道密封补强修复

1. 尽可能选择喷砂处理，达到ISO 8501/4 包装 SA2.5 (SSPC SP10/ NACE 2)及测面粗糙度应达到75微米。
2. 材料同时具备低表面处理性能，也能与经手工处理，机械打磨或水喷砂后的表面粘附。
3. 如基材表面存在腐蚀凹坑，应首先使用Resimac 302管道增强修补剂进行填充修补。

***注意，喷砂处理能达到产品的最佳性能，低处理会影响并降低产品的性能。**

产品调配

调配前确保满足以下条件:

1. 基料组份的温度在 10-25°C.
2. 环境/金属表面温度高于 5°C .

满足以上2点要求后，开始产品的调配.

1. 将固化剂倒入基料包装中.
2. (300-450gm 包装)产品使用工具刀调配，(6kg 包装)使用搅拌器调配，调配至无颜色差异，及条纹差异。
3. 按开始调配时计算，在20°C的环境下，应在25分钟内施用完材料。

产品操作

注射施工 - 将混合后的涂层装入最大容量为1升的注射枪中，使用空气动力注射泵，可注射用于不同材料间的粘接修复。

不同材料的粘接 - 混合后的材料可粘接大部分如混凝土，塑料，金属等基材。用毛刷或刮刀涂覆一层1-4mm的胶接剂层。

与增强带搭配的补强施工 - 混合后的材料可以搭配玻璃钢布，玻璃毡及尼龙网布。具体的增强带搭配选择根据施工项目而定，主要用于以下类型施工 -

3 层管道补强	1. 按1mm湿膜厚度涂覆301管道增强涂层至基材表面。然后缠绕50/100mm宽幅的增强带，确保50%的重叠。 2. 在第1层增强带上涂覆湿膜厚度约500microns的301涂层。再次缠绕50/100mm宽幅的增强带，确保50%的重叠。 3. 重复步骤2, 最后再增强带上涂覆1层厚度约500microns的301涂层，用于密封修复层。
3 层T型管道补强	1. 按1mm湿膜厚度涂覆301管道增强涂层至基材表面。将增强带剪成条状，贴合在管道接口处。确保接口区域的涂层&增强带层数达到3层。 2. T型接头处理完后，按1mm湿膜厚度的涂覆301管道增强涂层至其他处理后的表面，并缠绕50/100mm的玻璃钢增强带并保持50%的重叠。 3. 重复步骤2, 最后再增强带上涂覆1层厚度约500microns的301涂层，用于密封修复层。

覆盖率

300g 完全调和后的产品有以下覆盖率—

500 microns— 0.50m²

1mm— 0.25m²

注意：理论计算数值，平面基材下，未计算表面凹坑等。

固化时间

在20°C下，进行以下作业前按下述时间放置固化，温度越高时间越短，反之亦然：

操作时限 25 分钟

触干 2 小时

初步固化 24 小时

完全固化 3 天

包装规格

产品有以下包装规格—

300gm, 450gm, 6kg

颜色

混合后— 淡白色

基料— 白色胶体 gel

固化剂— 浅黄色胶体

再次涂覆时限

最短 - 触摸干燥时。

最长 - 20°C下不应超出8小时。

如超出最长再次涂覆时限，再次施料前应对表面进行打磨/快速的喷砂处理。

储藏时限

干燥、常温未开封下(15-30°C)

5年

Other Technical Documents

Quick Application Guide	-	Hand application
Safety Data Sheets	-	Base & Activator components
Product Specification Sheet	-	Technical Performance Information

Health and Safety

Please ensure good practice is observed at all times. Protective gloves, goggles & a disposable coverall must be worn during the mixing and application of this product. Before mixing and applying the material ensure you have read the fully detailed Safety Data Sheet.

Legal Notice:

The data contained within this Technical Data Sheet is furnished for information only and is believed to be reliable at the time of issue. We cannot assume responsibility for results obtained by others over whose methods we have no control. It is the responsibility of the customer to determine if the product is suitable for use. Resimac accepts no liability arising out of the use of this information or the product described herein.