

RESIMETAL 206 高温酸环境涂层 –

无溶剂，高温酸环境环氧酚醛涂层

产品设计用于在高温腐蚀性化学介质，及酸性介质下运行的设备表面。该涂层产品完全固化后，可在最高110°C下用于在盐酸&硫酸浸泡工况下保护设备。

- 用于经喷砂处理后的表面
- 连续浸泡状态下耐温可达110°C (230°F)
- 2层，刷涂施工

主要应用

凝泵
蒸馏装置
洗涤器

回收罐
分离器

风机
换热器

金属基材 – 喷砂处理

1. 表面油污油脂等必须用如甲基乙基酮MEK等清除。
2. 喷砂处理达到**ISO 8501/4 Standard SA2.5 (SSPC SP10/ NACE 2)** 标准及75微米的侧面粗糙度要求。
3. 喷砂完毕后，再次使用甲基乙基酮MEK等清理表面。
4. 在金属表面氧化、还原前施用产品。

注意: 受盐分污染的金属表面需用清水进行反复冲洗，并检测盐分含量是否满足要求，具体处理请查看表面处理及施工前注意事项。

产品调配

调配前确保满足以下条件:

1. 基料组份的温度在 10-25°C.
2. 环境/金属表面温度高于 5°C .
3. 环境温度&基材表面温度应大于露点温度至少3°C以上. (6°F)

满足3点要求后，开始产品的调配。

1. 将固化剂倒入基料包装中。
2. 使用工具刀调配，调配至无颜色差异，及条纹差异。
3. 按开始调配时计算，在20°C的环境下，应在25分钟内施用完材料。

产品操作

1. 第1层产品的刷涂厚度在600 microns,使用刮板等工具涂覆较薄的一层，将材料压入喷砂的基材。
2. 边角，角落，及焊缝等特殊区域，应首先使用毛刷进行预涂覆。
3. 预涂覆后，对整体修复面进行涂覆，过程中注意使用梳齿仪测量厚度
4. 刮涂后用毛刷进行找平处理。
5. 在20°C下涂覆的第1遍涂层应放置至少16小时，然后使用清洁剂擦拭涂层表面析出的油膜，然后使用少量清水再次冲洗。
6. 清洗处理后，使用低压进行快速的扫砂处理。
7. 第二层的涂覆厚度为300 microns，使用毛刷涂覆，过程中注意使用梳齿仪检测刷涂厚度。

覆盖率

1kg 完全混合后的产品有以下覆盖率—

300 microns—1.415m²

400 microns—1.063m²

500 microns—0.850m²

600 microns—0.708m²

注意：理论计算数值，平面基材下，未计算表面凹坑等。

固化时间

在20°C下，进行以下作业前按下述时间放置固化，温度越高时间越短，反之亦然：

操作时限	25分钟
最短扫砂时间	16 小时
最长扫砂时间	48 小时
完全固化	3 天

热养护处理

严苛工况设备可在20°C下初步固化4小时后，将固化温度加温至60 - 100°C 进行最多8小时的热养护。此方法可提升产品的机械特性、耐热性及耐化学性。

包装规格

产品有以下包装规格—

1kg , 3kg

颜色

混合后 - 深灰色, 浅灰色

基料 - 深灰色, 浅灰色

固化剂 - 琥珀色

储藏时限

干燥、常温未开封下(15-30°C)

5年

Other Technical Documents

Quick Application Guide	-	Hand application
Safety Data Sheets	-	Base & Activator components
Product Specification Sheet	-	Technical Performance Information

Health and Safety

Please ensure good practice is observed at all times. Protective gloves, goggles & a disposable coverall must be worn during the mixing and application of this product. Before mixing and applying the material ensure you have read the fully detailed Safety Data Sheet.

Legal Notice:

The data contained within this Technical Data Sheet is furnished for information only and is believed to be reliable at the time of issue. We cannot assume responsibility for results obtained by others over whose methods we have no control. It is the responsibility of the customer to determine if the product is suitable for use. Resimac accepts no liability arising out of the use of this information or the product described herein.