

205 高温流体金属

产品设计用于高温受到水，压力蒸汽及水性弹性化合物腐蚀及化学侵蚀的高温保护。产品完全固化后，在浸泡状态下的最高耐温可达130℃。

主要应用

凝泵，回收罐，风机，蒸馏器，分离器，换热器，洗涤器，过滤器及其他工艺处理容器。

特征状态

基料：深灰色/浅灰色膏状
固化剂：琥珀色液体
混合后：灰色液体

混合率

重量比：10:1
体积比：4:1

密度

基料：2.48
固化剂：0.99
混合后：2.46

体积容量

459cc/Kg

固含量

100%

抗流挂性能

1000 microns 下为 0

覆盖率

1kg完全混合后的产品有以下覆盖率—

500 microns—0.918m²

750 microns—0.610m²

1000 microns—0.459m²

注意：理论计算数值，平面基材下，未计算表面凹坑等。

固化时间

在进行以下作业前按下述时间放置固化：

操作时限

10℃ 70 分钟
20℃ 35 分钟
30℃ 17 分钟
40℃ 8.5 分钟

最短再次涂覆时限

10℃ 8 小时
20℃ 4 小时
30℃ 2 小时
40℃ 1 小时

最长再次涂覆时限

10℃ 24 小时
20℃ 24 小时
30℃/ 湿度小于50% 24 小时
30℃/ 湿度大于50% 18 小时
40℃/ 湿度小于50% 18小时
40℃/ 湿度大于50% 8 小时

完全固化

10℃ 6 天
20℃ 3 天
30℃ 1.5 天
40℃ 18 小时

储藏时限

干燥、常温未开封下(15-30℃) 5年

机械性能

耐磨性

Taber CS17 磨盘/1 Kg 负荷
28mm³ 磨损/1000 转

粘接性

拉伸剪切在粗糙度为75微米的碳钢上按ASTM D1002标准测试结果：
245kg/ cm² (3480psi)

拉拔测试在粗糙度为75微米的碳钢上按ASTM D4541标准测试结果：
348kg/ cm² (4950psi)

抗压强度

按ASTM D695标准测试结果：
1046kg/cm² (14880psi)

耐腐蚀性

按ASTM B117标准测试结果：
最短 5000小时

抗扰强度

按ASTM D790标准测试结果：
614kg/cm² (8710psi)

抗撞击性能

按ASTM D256标准测试结果：
32J/m

硬度

Shore D按ASTM D2240标准测试结果：
20℃ 下 89
100℃ 下 87
150℃ 下 86
200℃ 下 82
240℃ 下 78

热变形

按ASTM D648标准在264psi纤维应力下测试结果：
20℃ 固化时为 53℃
100℃ 固化时为 141℃
150℃ 固化时为 172℃

耐热性能

完全浸泡耐温

在130℃水下/碳氢化合物浸泡状态：
通过 (无起泡)

蒸汽接触

220℃蒸汽下接触100小时：
通过 (无起泡)

耐干热性能

按 ASTM D2485标准测试结果：
通过 240℃

Atlas cell testing

NACE TM0714 A标准：
按 ASTM D714标准测试结果
等级 10
按 ASTM D610标准测试结果：
等级 10

极速减压

按NACE TM0185标准测试结果：
通过

热循环

按NACE TM0304标准测试结果：
通过 (无起泡)

食物接触

符合美国农业协会的USDA非故意接触要求。

认证

由BUREAU VERITAS认证
证书号码: 55258/AO BV
过期日: 24th March 2024

抗化学性能

该产品可耐受大部分无机酸、碱盐及有机化学品。
具体请联系Resimac技术部门。

Quality

All Resimac Products are supplied under the scope of the company's fully documented quality system.

Warranty

Resimac warrants that the performance of the product supplied will conform to the typical descriptions quoted within this specification provided material is stored correctly and used according to the procedures detailed in the Technical Data Sheet for the material.

Health and safety

Please ensure good practice is observed at all times during the mixing and application of this product. Protective gloves and other recommended personal protective equipment must be worn during the mixing and application of this product. Before mixing and applying the material please ensure you have read and fully understood the detailed Material Safety Data Sheet

Legal Notice: The data contained within this Product Specification is furnished for information only and is believed to be reliable at the time of issue. We cannot assume responsibility for results obtained by others over whose methods we have no control. It is the responsibility of the customer to determine the products suitability for use. Resimac accepts no liability arising out of the use of this information or the product described herein.