

104 低处理流体金属修补剂

- 快固型，无溶剂，环氧流体修补剂
- 一次性涂覆膜厚可达2-3mm。
- 完全固化后可机加工

固化时间

在20°C (68°F)下涂覆的产品有以下固化时间 -

操作时限	5分钟
触干	45分钟
完全固化	4小时

覆盖率

800gm完全混合后的产品有以下

覆盖率 -	
1mm膜厚下为	0.444 m ²
2mm膜厚下为	0.222 m ²
3mm膜厚下为	0.148 m ²

颜色

混合后产品- 浅灰色
基料部分 - 黑色
固化剂 - 白色

再次涂覆时间

最短 - 触干后
最长 - 最长不应超4小时

主要应用

钢板粘接
防滑涂层 (添加骨料)
密封油污泄露设备
密封泄露的罐缝
管道堵漏

技术参数及特征

混合比	重量比	1 : 1
	体积比	1 : 1
体积容量	公制	555cc/kg
	英制	33.8cu in/1.8lb

表面处理

金属基材 - 手工工具

1. 使用清洗剂将堆积的油污擦拭干净。
2. 所有表面使用钢丝刷，砂纸等进行打磨处理。
3. 打磨处理后，再次使用丙酮等适当的清洗剂清除表面过多的油污。

金属基材 - 机械工具

1. 使用清洗剂将堆积的油污擦拭干净。
2. 所有表面经机械打磨处理至 **ISO 8501/4 ST2 (SSPC SP3 ST2)**标准。
3. 打磨处理后，再次使用丙酮等适当清洗剂清除表面过多的油污。

混合与施工

步骤 1

配备产品基料，产品固化剂，1把调料刀，1把刮板，1个调料板。



步骤 2

按1:1体积比取出所需要的材料。在调料板混合。



步骤 3

使用调料刀混合产品，确保边缘处产品的完全混合。



步骤 4

完全混合后的产品为统一的浅灰色。



步骤 5

确保产品完全混合后，使用刮板涂覆104流体修补产品。

