

103 快固金属修补棒

- 无溶剂，环氧金属修补剂
- 快速固化 – 1小时完全固化
- 重建并密封损坏表面。

固化时间

在20°C (68F°)下涂覆的产品的固化时间如下 –

操作时间	5分钟
机加工	30分钟
完全固化	1小时

主要应用

破裂的泵及壳体
有划痕的液压杆
受损的轴承座
受损的法兰
泄露的罐缝
破裂的发动机缸体

表面处理

金属基材 – 手动工具

1. 使用丙酮等适当清洗剂清除基材表面油污，油脂等污染物。
2. 使用钢丝刷，砂纸等打磨基材表面。
3. 打磨处理后，再次使用丙酮等清洗剂清洗表面基材。

金属基材 – 电动打磨

4. 使用丙酮等适当清洗剂清除基材表面油污，油脂等污染物
5. 所有修复区域使用电动角磨机打磨处理至 **ISO 8501/4 ST3 (SSPC SP3 ST3)** 光洁度标准。
6. 打磨处理后，再次使用丙酮等适当清洗剂清洗表面基材。
7. 在金属返锈前进行修复。

颜色

混合后 - 灰色
基料部分 - 深灰色
固化剂部分 - 浅灰色

再次涂覆时长

最短 - 触干后

最长 - 产品再次涂覆时长不应超出1小时。

混合与应用

步骤 1

将塑料包装内产品取出。



步骤 2

按实际用量取出。



步骤 3

佩戴手套后，用手调配材料。



步骤 4

检查材料是否颜色一致，以判断混合是否充分。混合后，用于修补金属表面。

